

①日本国特許庁

①特許出願公開

## 公開特許公報

昭53—66596

⑤Int. Cl.<sup>2</sup>

識別記号

⑤日本分類

庁内整理番号

③公開 昭和53年(1978)6月14日

H 01 F 7/02 //

62 B 19

6918—57

H 01 H 37/58

59 H 42

6824—54

発明の数 1

審査請求 未請求

(全 2 頁)

⑤感温磁石

⑦発明者 谷口義晴

鳥取市岩倉247番地

②特 願 昭51—142786

⑧出 願 人 日本セラミック株式会社

②出 願 昭51(1976)11月26日

鳥取市安長字堀田380—1番地

### 明 細 書

#### 1. 発明の名称

感温磁石

#### 2. 特許請求の範囲

磁石より低いキュウリー温度を有する磁性材料を、その基本的なる磁気特性を消失させる事なく小粒状或は薄板状とした後一体化せしめてなる感温磁石

#### 3. 発明の詳細なる説明

本発明は感温磁石に関するものである。

従来からキュウリー温度の磁石より低い磁性材料と永久磁石を小片体の状態で第3図に示す如く組合せて利用されていたが、組合せ加工の精度等の関係から総合的な磁気温度特性が、バラ付く欠陥があつた。

本発明はこの欠陥を解消したるものである。以下本発明の具体例を示す。

Mn—Zn系の比較的Znの多い材質Smと同系のMnが比較的Cuより多い材質Sm<sub>2</sub>のフェライトを磁石よりキュウリー点の低い磁性材料とし

て選び、此等の材質とMeO・6Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (Me=Ba, Pb, Sr)系のフェライト磁石を各々30メツシ貫通程度に粉碎し各々の所定量に配合し接合剤を投入混合攪拌し加圧成型後熱処理等に依つて硬化せしめて目的の感温磁石を得る。

斯くして得たる感温磁石は、目的の形状に加圧成型を行う為に磁石並に磁性材料の小片体を組合せぬる高度の精度が得難い工程がない。(付図)

その結果極めて精度の高い感温磁石を得る事が出来る。

第1図aに示す如くSm<sub>1</sub>, Sm<sub>2</sub>なる二種の磁性体と、磁石Pmを前述の方法で一体化したる感温磁石の特性は同図bに示す如く三つの温度に対して個有の特性を示す。

すなわち、T<sub>1</sub>に至るまでの温度帯域、T<sub>1</sub>~T<sub>2</sub>までの温度帯域。T<sub>2</sub>以上の温度帯域である。

実用に際して第2図に示す如くC型の感温磁石のギャップ部に磁性体1からなるブランジャー2を挿入しそのバランス用のスプリング3で支えその一部に電気的な接点4を設ける、

受側の接点5は目的に応じた電気回路に接続されている。

感温磁石が、或る温度間界温度に晒されたる場合第1図bに示す如く磁気量の変化に依り所定の位置にプランジヤーが移動し電気的なる接点を位置付け目的を達する。

本発明に依るならばバラ付きの少ない感温磁石を得る効果がある。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は、磁性材料の磁気特性を、第2図は、本発明の一例を感温磁石1に磁性プランジヤー2がバランススプリング3に依つて支えられその一部に電気接点4並受側接点5を示す。

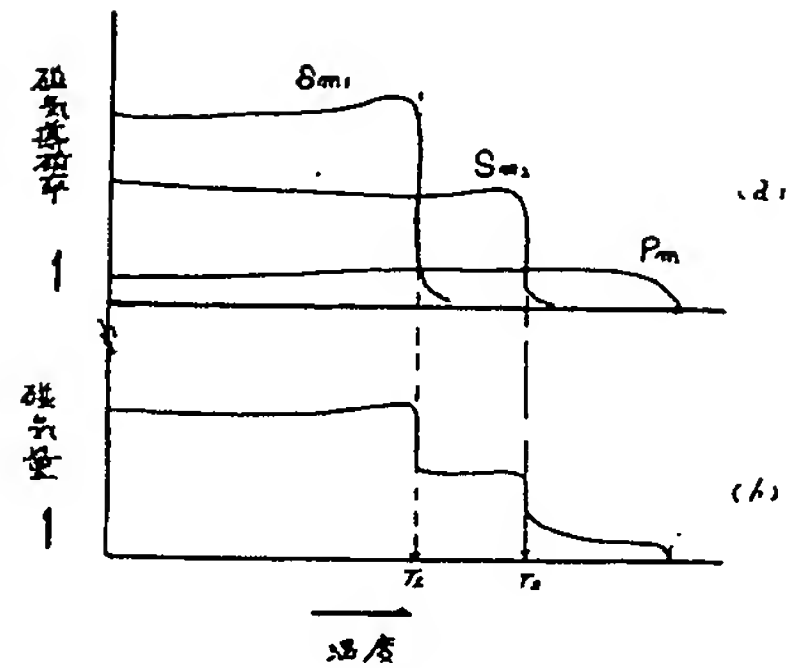
第3図は、磁石31と磁性体小片32からなる従来の感温磁気機構を示す。

特許出願人

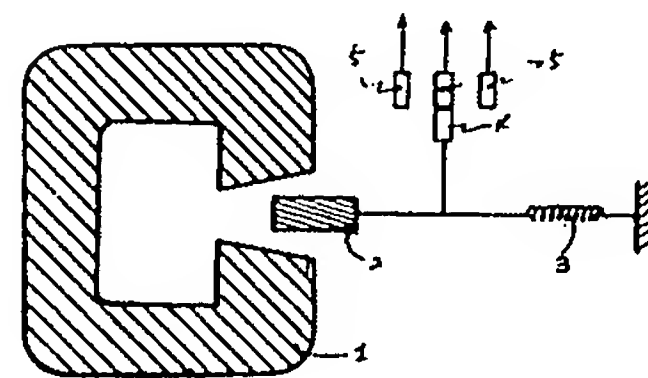
日本セラミックス株式会社

代表者 谷口 義晴

第1図



第2図



第3図

